

Наименование Стандарт EN ISO Стандарт AWS	Механические свойства Типовые значения	Ø мм	Сертификаты	Описание и область применения
Union S 2 Ni 2,5 + UV 421 TT Комбинация проволока/флюс: EN ISO 14171-A: S 46 8 FB S2Ni2 AWS A 5.23: F8A10-ENi2-Ni2	После сварки: R _{p0.2} 460 МПа R _m 560 МПа A ₅ 24% A _v 160 Дж 120 Дж...-20°C 60 Дж...-60°C	2.5 3.0 4.0	TÜV (2213.), DB (51.132.06) ABS, BV, GL, LR, DNV	Хладостойкие мелкозернистые стали до S460NL, P460NL и специальные конструкционные стали, например, 12Ni14G1.
Union S 2 Ni 3,5 + UV 421 TT Комбинация проволока/флюс: EN ISO 14171-A: S 46 8 FB S2Ni3 AWS A 5.23: F8A15-ENi3-Ni3	После сварки: R _{p0.2} 460 МПа R _m 560 МПа A ₅ 25% A _v 160 Дж 120 Дж...-20°C 47 Дж...-60°C	3.0 4.0	—	Для сварки хладостойких сталей, например, 10Ni14, SA350G.LF3, SA 203 Gr. D.
Union S 3 NiMoCr + UV 421 TT Комбинация проволока/флюс: EN ISO 26304-A: S 69 6 FB SZ3Ni2,5CrMo AWS A 5.23: F11A8-EG- F6	После сварки: R _{p0.2} 690 МПа R _m 780 МПа A ₅ 17% A _v 120 Дж 60 Дж...-40°C 47 Дж...-60°C Термообработка отпуск: при 580°C R _{p0.2} 690 МПа R _m 780 МПа A ₅ 18% A _v 100 Дж 60 Дж...-20°C 47 Дж...-40°C	2.0 2.4 3.0 4.0	TÜV (5063.), DB (51.132.06), BV, WIWEB, GL, LR, DNV, ABS	Мелкозернистые стали до P690Q, S690QL1, S700MC.